

**ЧЕТВЕРТЫЙ  
ФОРУМ РЕГИОНОВ  
БЕЛАРУСИ И РОССИИ**

**ИННОВАЦИОННЫЕ  
РАЗРАБОТКИ  
ПРЕДПРИЯТИЙ  
КОНЦЕРНА  
«БЕЛЛЕГПРОМ»**

*2017*



## Оглавление

	<b>стр.</b>
1. Инновационная продукция ОАО «Барановичское производственное хлопчатобумажное объединение»	3
2. Инновационная продукция ОАО «Камволь»	11
3. Инновационная продукция ОАО «Моготекс»	15
4. Инновационная продукция РУПТП «Оршанский льнокомбинат»	17
5. Инновационная продукция ООО «УКХ «Белорусская кожевенно- обувная компания «Марко»	19
6. Инновационная продукция СООО «Белвест»	25
Заметки	29

**Продукция производства  
ОАО «Барановичское  
производственное  
хлопчатобумажное объединение»**

**ТКАНИ жаккардовые для столового  
белья  
4021, 4028, 4029, 4032**

**Характеристика:**

1. Тексы пряжи: 50×1; 14,8 гр.×1; 18,8x1;  
50x1
2. Вес: 148г/м.кв – 237г/м.кв;
3. Состав ткани: хл/лён; хл/пэ; хл/пэ;  
хл/лён.

**Виды отделки:**

1. **ВМГО** водо-масло-грязеотталкивающая.
2. **МАПС** - малосмываемый аппрет на основе термопластичных смол, при этом получается умягченная и наполненная ткань.

## Инновации (описание):

Данный ассортимент произведен на новых ткацких станках с жаккардовыми механизмами, шириной до 3,2 метра, с разнообразными переплетениями, повторяющимся по всей ширине узором, придающим ткани благородство и выразительность. Все эти ткани выпускаются в суровом промытом, отбеленном, гладкокрашеном виде с различными видами отделки и сырьевым составом (хлопок-полиэфир, хлопок-лен), проходят процесс мерсеризации и каландрирования. Благодаря этому ткань приобретает наполненность, блеск, гладкую поверхность и шелковистость, что позволило улучшить товарный вид и потребительское качество продукции.

# **ТКАНИ жаккардовые для постельного белья 4008, 4010, 4012, 4020, 4025, 4026**

## **Характеристика:**

- 4. Тексы пряжи: 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1;**
- 5. Вес: 142 г/м.кв – 150г/м.кв;**
- 6. Состав ткани: 100% х/б.**

## **Виды отделки:**

- 1. Комфортная – отделка, улучшающая внешний вид, структуру и свойства тканей: придает им полноту на ощупь, внутреннюю мягкость, натуральный скользящий гриф, гигроскопичность, хорошую устойчивость к стирке.**

## **Инновации (описание):**

**Данный ассортимент произведен на новых ткацких станках с жаккардовыми механизмами, шириной до 2,95 метра, с разнообразными переплетениями,**

**повторяющимся по всей ширине узором, придающим ткани благородство и выразительность. Все эти ткани выпускаются в отбеленном, гладкокрашеном виде с комфортным видом отделки из тонковолокнистых сортов хлопка, проходят процесс мерсеризации и каландрирования. Благодаря этому ткань приобретает наполненность, блеск, гладкую поверхность и шелковистость, что позволило улучшить товарный вид и потребительское качество продукции.**

# Сатин, страйп-сатин 1173, 1143; 1151, 1153

## Характеристика:

1. Тексы пряжи: 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1; 14,8 гр.×1;
2. Вес: 131 г/м.кв – 150г/м.кв;
3. Состав ткани: 100% х/б.

## Виды отделки:

1. Комфортная – отделка, улучшающая внешний вид, структуру и свойства тканей: придает им полноту на ощупь, внутреннюю мягкость, натуральный скользящий гриф, гигроскопичность, хорошую устойчивость к стирке.

## Инновации (описание):

Сатин произведен на новых ткацких эксцентриковых станках, а страйп-сатин на кареточных станках с рисунком полос 1×1 см, 3×3 см. Ширина ткани до 3,0 метра. Весь сатиновый ассортимент выпускается в отбеленном, гладкокрашеном и набивном виде с комфортным видом отделки из



**тонковолокнистых сортов хлопка, проходят процесс мерсеризации и каландрирования. Благодаря этому ткань приобретает наполненность, блеск, гладкую поверхность и шелковистость, что позволило улучшить товарный вид и потребительское качество продукции. Все выпускаемые ткани оформляются современными набивными рисунками: классическими полосками и клетками, цветочными мотивами, орнаментами, геометрическими фигурами. При этом применяются высококачественные виды печати: печать белым пигментом и белым пигментом с подцветкой, резервно-тоновая печать. Освоена печать активными красителями, что позволяет премиум сегменту комплектов постельного белья отвечать всем потребительским свойствам.**

# **Ткань хлопчатобумажная для оформления интерьера 4034, 4051; 41234**

## **Характеристика:**

- 1. Тексы пряжи: То 50×1, Ту 72×1; То 50 ×1,  
Ту 29×2;  
То 50 ×1, Ту 29×2;**
- 2. Вес: 250 г/м.кв – 276 г/м.кв;**
- 3. Состав ткани: 100% х/б.**

## **Виды отделки:**

**1. Умягчающая – придает тканям мягкий наполненный гриф, снижает образование пилинга, повышает упругость, улучшает устойчивость к истиранию и способность к восстановлению формы после сминания.**

## **Инновации (описание):**

**Данный ассортимент произведен на новых ткацких станках с жаккардовыми механизмами, шириной до 3,2 метра, с**

**вафельным переплетением, различного объема ячейки. Все эти ткани выпускаются в гладкокрашеном виде с умягчающей отделкой при обработке энзимами. Ткань используется для пошива декоративных пледов.**

# **Продукция производства ОАО «Камволь»**

## **ПОЛИВИСКОЗНЫЕ ТКАНИ**

### **Характеристика:**

- 1. Тексы пряжи: 12х2, 14х2, 16х2, 21х1, 28х1;**
- 2. Вес: 150г/м.кв – 280г/м.кв;**
- 3. Состав ткани: полиэфир, вискоза, лайкра.**

### **Виды отделки:**

- 1. Умягчающая – придает тканям мягкий наполненный гриф, снижает образование пилинга, повышает упругость, улучшает устойчивость к истиранию и способность к восстановлению формы после сминания.**
- 2. Антистатическая – используется для снижения электризуемости.**

## **Особенность:**

**Ткань из химических волокон, приятна на ощупь и совершенно не стесняет движений. Комбинированное полотно устойчиво к различным внешним воздействиям.**

# **Чистощерстяные ткани класса «SUPER»**

## **Характеристика:**

**Чистощерстяные ткани:**

- 1. Тексы пряжи: 12x2, 18x1,**
- 2. Вес: 150г/м.кв- 200 г/м.кв;**
- 3. Состав ткани: 100% шерсть.**

## **Виды отделки:**

**1. Умягчающая – придает полушерстяным тканям мягкий, приятный, струящийся гриф, шерстяным тканям придает специфический гриф «кашемира», улучшает устойчивость к истиранию, разрывную прочность и способность к восстановлению формы после сминания.**

**2. Молестойкая – используется для улучшения потребительских свойств.**

## **Особенность:**

**Использование высококачественного аргентинского шерстяного волокна. Ткани воздушные, легкие, тонкие, хорошо сохраняют форму, устойчивы к сминанию.**

# **Женский и мужской ассортимент тканей.**

## **Характеристика:**

**Тексы пряжи: 18х2, 21х2;**

**Вес: 180г/м.кв- 230 г/м.кв;**

**Состав ткани: шерсть, вискоза,  
полиэфир, хлопок, лен, лайкра.**

## **Виды отделки:**

**1. Умягчающая – значительно улучшает пошивочные свойства тканей, придает очень мягкий и скользящий гриф, улучшает устойчивость к трению и способность к восстановлению формы после сминания.**

**2. Антистатическая – используется для снижения электризуемости.**

## **Инновация:**

**В составе ткани используется многокомпонентное сырье с вложением льна и лайкры. Ткань обладает повышенной прочностью и долговечностью, эластичностью, согревает в холод и охлаждает в жару.**

# **Продукция производства ОАО «Моготекс»**

## **Одежда термостойкая специальная**

### **Характеристика:**

Предназначена для защиты электротехнического персонала от термических рисков электрической дуги.

Изготавливается в соответствии с требованиями стандарта «ОДЕЖДА СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ» из материалов с постоянными термостойкими свойствами, сохраняющими заявленные уровни защиты на протяжении установленного срока эксплуатации.

Уровень защиты от 1 до 4.

### **Инновации (описание):**

Ткань разработана из специальных огнетермостойких арамидных волокон со



**встроенной антистатической нитью. В Беларуси не производится.**

**Содержание специальных арамидных волокон дает достаточную прочность полотну, комфортный гриф, обеспечивает перманентную защиту от воздействия огня и высокотемпературных ударов на весь срок жизни изделия.**

**Ткань уникальна по функциональности, обладает комплексом защитных свойств – огнетермостойкая, антиэлектростатическая с нефтемаслоотталкивающей защитой.**

# Продукция производства РУПТП «Оршанский льнокомбинат»

## Льняные и льносодержащие ткани

### Характеристика:

1. Тексы пряж – К110х1, К62,5х1, К50х1, 56х1, 42х1
2. Вес ткани – 140 – 450 гр/м<sup>2</sup>
3. Сырьевой состав – лён, котонизированный лён, хлопок

### Виды отделок:

1. Химическое и механическое умягчение – придаёт тканям мягкий наполненный гриф, снижает образование пилинга, повышает устойчивость к истиранию и способность к восстановлению формы после сминания.

2. Противоусадочная – обеспечивает заданную потребительскую усадку, придаёт тканям приятные тактильные ощущения.

3. Гидрофобная — придание ткани водоотталкивающих свойств.

## **Инновации (описание):**

**Сочетание инновационных подходов к тканеформированию, с                      учётом использования пряж из котонизированного льноволокна, выбор новых видов заключительных отделок, разработка ассортимента декоративных и одёжных тканей с новыми эффектами поверхности позволяет значительно расширить сферу применения льняного текстиля, создать многообразие летних, осенне-весенних коллекций одежды, дополненных обувью, головными уборами и аксессуарами из льна.**

**Продукция производства  
ООО «Управляющая компания  
холдинга «Белорусская  
кожевенно-  
обувная компания «Марко»  
Обувь для военнослужащих  
Ботинки с завышенными берцами  
Арт. 42099**

**Характеристика:**

- 1. Вид обуви - ботинки с завышенными берцами**
- 2. Род обуви - мужские**
- 3. Материал верха – Хром эластичный т.1,4 - 1,6 мм**
- 4. Материал подкладки - текстильный материал, дублированный поролоном.**
- 5. Материал подошвы - ПУ-композиция + резина.**
- 6. Метод крепления - строчечно-литьевой.**
- 7. Нормативный документ - СТБ 1219-2000 "Обувь для военнослужащих".**

## **Конструкция:**

1. Ботинки с завышенными берцами представляют собой заготовку, с настрочным глухим клапаном, союзкой, берцами, язычком, задинкой и мягким кантом.

2. В передней части берцев 4 пары петель и 4 пары крючков для фиксации на стопе.

3. На полуглухом клапане и верхней части берцев имеются мягкие прокладки из поролона.

4. Верхний кант ботинок обработан в выворотку, остальные края деталей обработаны в обрезку с окрашиванием с цвет верха.

## **Инновации (описание):**

Данная конструкция и технология производства модели является для предприятия инновационной.

# **Обувь пожарных**

## **Арт.46004**

### **Характеристика:**

**1. Вид обуви - ботинки кожаные с завышенными берцами специальные защитные пожарных.**

**2. Род обуви – мужские.**

**3. Материал верха – натуральная гидрофобная кожа толщиной 1,8-2,0 мм.**

**4. Материал подкладки - текстильный мембранный материалж.**

**5. Материал подошвы - ПУ-композиция + резина.**

**6. Метод крепления - литевой.**

**7. Нормативный документ - СТБ 2137-2010 «Обувь специальная защитная пожарных. Общие технические условия»**

### **Конструкция:**

**1. Ботинки с завышенными берцами представляют собой заготовку с настрочными берцами, глухим клапаном, цельной союзкой, ЗНР и мягким кантом.**

**2. В модели предусмотрена система быстрого шнурования: 8 пар блочек на**

**внутреннем и наружном берце и 8 пар блочек на подшнуровочном клапане, в которые продевается шнурок и соединяет систему. На подшнуровочном клапане имеется застежка-молния, которая обеспечивает быструю фиксацию обуви на ноге. 3. Глухой клапан и берцы имеют мягкие прокладки из поролона.**

**4. Верхний кант ботинок обработан в выворотку, остальные края деталей обработаны в обрезку с окрашиванием с цвет верха.**

### **Инновации (описание):**

**Обувь пожарных, разработанная совместно с учреждением «Научно-исследовательский институт пожарной безопасности и проблем чрезвычайных ситуаций» Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, производства «Марко» является инновационным продуктом, обеспечивает защиту от теплового излучения, от открытого пламени, от проколов, порезов; от ударов в носочной части энергией 200Дж.**

# **Обувь производственная**

## **Арт. 42092**

### **Характеристика:**

- 1. Вид обуви – ботинки.**
- 2. Род обуви - мужские**
- 3. Материал верха – Хром эластичный т.1,4 - 1,6 мм**
- 4. Материал подкладки - текстильный материал, дублированный поролоном, кожподкладка свиная т. 0,9- 1,0 мм в качестве кожкармана.**
- 5. Материал подошвы - ПУ-композиция + резина.**
- 6. Метод крепления - строчечно-литьевой.**
- 7. Нормативный документ: СТБ 1737-2007 "Обувь производственная и специальная для защиты от общих производственных загрязнений"; ГОСТ 28507-99 "Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий"; ГОСТ 12.4.033-95 "Обувь специальная кожаная для защиты от скольжения по зажиренным поверхностям".**



## **Конструкция:**

1. Ботинки представляют собой заготовку с настрочными берцами, союзкой, глухим клапаном, язычком, задинкой и мягким кантом.

2. В передней части берцев 4 пары блочек и 2 пары крючков для фиксации на стопе.

3. На полуглухом клапане мягкая прокладка.

5. Мягкий кант состоит из двух частей: верхняя часть - синтетическая кожа, дублированная поролоном, нижняя часть - светоотражающее полотно.

6. Детали заготовки обработаны в обрезку с окрашиванием краев в цвет верха.

## **Инновации (описание):**

Данная конструкция и технология производства модели является для предприятия инновационной.

# **Продукция производства СООО «БЕЛВЕСТ»**

## **HI-TECH Технологии Эволюция в обработке кожи**

### **Инновации (описание):**

**Благодаря освоению данных технологий в BELWEST появились капсульные коллекции – тематические мини-коллекции, объединяющие обувь разных стилистических направлений уникальным принтом и расцветкой в единое целое, как принципиально новый подход к формированию обувного гардероба, который позволяет создать цельный экстравагантный образ на все случаи жизни и подчеркнуть его индивидуальность, приятно разнообразив серые будни.**

### **Виды отделки:**

**1. ПРИНТОВАНИЕ - это нанесение абсолютно любого полноцветного или монохромного рисунка на выкроенные**

детали верха обуви с помощью специального принтера промышленными водостойкими чернилами. Данная технология дает возможность выпускать небольшие, ограниченные партии моделей, которые позволят быть более мобильными и оперативно реагировать на потребности рынка

**2. НАНЕСЕНИЕ ТРАНСФЕРТНЫХ ПЛЕНОК** - это один из способов нанесения узора, рисунка, рельефа или цвета на декорируемую поверхность с помощью термического воздействия. Обработанные таким способом кожтовары получаются как с металлизированной структурой (имитация фольги, различные оттенки розового и желтого золота), так и с винтажными мотивами (кружева, цветочные мотивы) особенно модными в текущем сезоне. Трансфертные пленки можно наносить как по одной, меняя или фактуру, или цвет кожи, так и миксовать всевозможными способами, получая сложные визуальные и тактильные эффекты.

### **3. ГОРЯЧЕЕ ТИСНЕНИЕ ПЛИТОЙ -**

это один из видов художественного изменения фактуры натуральной кожи под давлением клише с определенным орнаментом, рельефом или надписью (разбивка под кожу рептилий, абстрактные геометрические узоры и т.п. А вот какую именно выставлять температуру, давление и время зависит от типа кожи, желаемого результата, технологических и конструктивных особенностей деталей обуви, которые будут в последствии кроиться из данного кожтовара.

### **4. ГРАВИРОВКА И НАНЕСЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫМ ЛАЗЕРОМ -**

это технология бесконтактного нанесения сфокусированным лазерным лучом разнообразных монохромных изображений, которые имеют некоторую глубину (рельеф) в случае гравировки или сквозных отверстий в случае нанесения перфорации.

### **5. НАНЕСЕНИЕ ГЛИТТЕРА -**

нанесение мелкодисперсного металлизированного порошка, который добавляется в полиуретановый смоляной раствор на водной основе, который

**распыляется на поверхность ворсовых кож. В зависимости от интенсивности распыления может создать как кожтовар с легким таинственным блеском, так и более плотное и насыщенное покрытие с глубоким сиянием.**

## **6. ОКРАШИВАНИЕ КОЖ В ЛЮБОЙ ЦВЕТ ПО ПАЛИТРЕ RAL.**

### **SGA ТЕХНОЛОГИЯ**

#### **Вид отделки:**

#### **АКВАОКРАШИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ НИЗА**

#### **Инновации (описание):**

**процесс объемного окрашивания деталей низа (каблук, подошва) путем водного переноса на 3D-объект разнообразных рисунков и фактур. Технологический процесс иммерсионной печати состоит из нескольких этапов: выбор дизайна пленки, цвета и защитного лака; подготовка изделия; нанесение покрытия (пленки); нанесение защитного лака.**

## **Заметки:**